番号	企業名	都道府県	資本金	従業員数	生産品目等	選定条件等	商談会に参加する目的	現在の外注内容	今後求める外注加工等	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
1	山本精工株式会社	大阪府	5000万円	70名	半導体製造装置部品、 FA機器部品、 油圧・空圧部品、 産業機械部品、ロボット部品、 食品機械部品、包装機部品、 その他精密部品の製造・販売	従業員の平均年齢が若い。経営者が若い、もしくは後継者のいる企業	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、金型、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、熱処理、設計、機械組立、電機組立	①切削加工品 30～300個程度②産業機械部品での研削加工品 5～1000個程度③	①バーフィーダー ガントリーローダー パレットチェンジャー ロボット②各種研削盤③	①金属全般②金属全般③	①②③
2	株式会社ネクスト	宮城県	1000万円	119名	半導体製造装置、自動倉庫、インフラ プラント、工作機械、産業用ロボットなどの架台、筐体、フレーム設計、製造、販売、塗装受注	挽き物の量産加工	情報収集、今後の協力工場選定のため	溶接、塗装、設計	①挽き物②③	①②③	①②③	①②③
3	東洋ホイスト株式会社	福岡県	6000万円	80名	クレーン、ホイスト、バケット、クラブ	東北地方のクレーン製作会社のの開拓を強化したい。機内配線工事まで対応可能を希望。	情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、金型、製缶、溶接、鋳造、鍛造、めっき、熱処理、電機組立	①クレーン製作会社②③	①②③	①SS②③	①製造許可の有無の確認 塗装可能か 一種ケレン対応可能か 製作工場内のクレーンの有無 機内配線工事可能か②③
4	橋永金属株式会社	東京都	1000万円	9名	非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売 アルミセンターレス材の在庫販売	1、レスポンスの早い事（見積もり回答、加工納期） 2、価格、納期を重視	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工	①切削加工品　メインは丸もの②③	①1、CNC自動旋盤 2、NC旋盤 3、検査機器は必要②③	①鉄系、非鉄金属②③	①検査表の提示が可能（図面記入でも可）②③
5	佐久間特殊鋼株式会社	愛知県	3億6,000円	184名	取扱商品： ・特殊鋼の材料および加工品 ・リサイクル炭素繊維入り樹脂ペレット 　および加工品 生産品： 商社につき生産品なし	品質力、企画力、納期対応力、技術力	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、めっき、熱処理、プラスチック成形	①切削、プレス、鍛造、鋳造、 製缶、板金、熱処理、メッキ②プラスチック成形および機械加工③	①加工に準じた設備②加工に準じた設備③	①鉄系、SUS、アルミ、銅、チタン、真鍮等 ②熱可塑性樹脂 熱硬化性③	①ISO9001認証取得、または それに準じた管理②ISO9001認証取得、または それに準じた管理③
6	フルード工業株式会社	東京都	5000万円	23名	粉粒体の供給排出機、輸送装置 主として、粉粒体供給排出用のロータリバルブ	営業強化に伴い生産量を増やしたく、機械加工～組立～出荷　までを依頼したい。	情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、ゴム、機械組立	①粉体供給排出機であるロータリバルブの 部品製作(溶接、機械加工、塗装)、組立、検査、出荷②③	①旋盤、フライス盤、ボール盤、溶接機、スロッタ②③	①FC200・SS400・S45C または SCS13・SUS304②③	①鋳物素材は支給します。左記の部品製作～組立検査まで一貫希望も、応対不可工程は別途支給可。②③
7	株式会社川崎製作所	茨城県	4000万円	30名	航空宇宙産業製品 半導体装置部品 建機関係部品 医療装置部品 産業機械部品	QCDにおいて特化した強みのある企業様	今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、溶接、めっき	①大物機械加工品旋削、マシニング工程②小～中物機械加工品旋削、マシニング工程③小径長尺シャフト	①φ1000以上、□800以上 旋盤、マシニング加工機、五軸加工機②～φ400、□400程度 旋盤、マシニング加工機、五軸加工機③模型旋盤	①鉄、アルミ、ステンレス、銅、インコネル、チタンなど②鉄、アルミ、ステンレス、銅、インコネル、チタンなど③鉄、アルミ、ステンレス、銅、インコネル、チタンなど	①1～50程度の小ロット②1～50程度の小ロット③1～50程度の小ロット
8	株式会社ヤマダコーポレーション	神奈川県	6億円	350名	各種産業分野におけるオイル・グリースをはじめ塗料・接着剤・インキ・化学薬品等の流体を圧送するためのエアポンプやダイアフラムポンプ	①コストは勿論として、安定した品質で部品供給できるところに発注をしたい。 ②昨今、グリーン調達関連の問い合わせも増えているのでそういった事案にも対応可能な業者様。	情報収集、具体的案件の提示（見積・試作依頼）	機械加工	①硬質クロム処理を施した シャフト形状の部品②φ50～φ200迄の切削加工③パイプ部品；ホーニング加工とローレット加工、及び切削とネジ加工が必要な部品	①NC旋盤複合機 外径研磨機 ②NC旋盤複合機 立型マシニングセンタ ③ホーニング 旋盤 NC旋盤複合機	①SS400 S45C②A2017とA5056 S45CとSS400 SUS303と304、316③ SS400 S45C	①加工から硬質クロム処理まで 完了した上での納品対応が 可能なこと。②加工から鍍金(三価)、及び焼き入れの対応が可能なこと。③パイプ加工が得意なところ。ホーニングからローレット加工、切削加工からメッキまで可能だと助かります。
9	株式会社エヅリコ・エンジニアリング	岩手県	1000万円	57名	工作機械、電力機器、産業機械、食品機械、部品及び制御盤製作	品質、納期、価格	情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、板金、溶接、塗装、設計、電機組立	①板金製作②制御盤組立③	①②③	①鉄・ステンレス②③	①②③
10	サーマル化工株式会社	埼玉県	1000万円	10名	自動車部品　医療機器 電子部品　他	全国各地に　外注先を探す	情報収集、今後の協力工場選定のため	治工具、製缶、めっき、熱処理	①弊社で使う　熱処理治具②真空熱処理③	①マシニング　他②熱処理炉　③	①主にSUS304　310s②材質様々③	①小ロット数1～10O個②③
11	川島金属株式会社	埼玉県	3200万円	60名	特注モールドベース/プラスチック金型部品/各種装置部品・設備部品/各種治具	モールドベースは自社工場でも生産しておりますが、その他品目に関しては商社として協力工場様に依頼しております(全加工にて)。QCDのどれか一つでも強みがあること。また検査設備が充実していると依頼しやすいです。	情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、金型、治工具、製缶、板金、溶接	①特注モールドベース②プラスチック金型部品③各種装置部品/設備部品/各種治具	①マシニング、研磨、ワイヤー、ガンドリル ②MC/研磨/放電(ワイヤー)/細穴/旋盤※各種処理含む③MC/研磨/放電(ワイヤー)/細穴/旋盤/架台/フレーム/板金※各種処理含む	①S50C/焼き材など②NAK材/SK材/その他③鉄/非鉄/樹脂	①自社工場でも製作しております。②丸もの入子、ｺｱピンなどが得意だとありがたいです。③丸物(大小両方)、5軸加工、架台、フレームなどを探しております。
12	株式会社メタルワン鉄鋼製品販売	大阪府	4億8,000円	157名	・圧造用鋼線 ・ファスナー製品（冷間・熱間圧造、　切削品、プレス品等） ・フェンス、カゴマット、ワイヤーロープ、　ガードロープ、落下防止柵等 ・ステンレス材や真鍮・アルミ材	品質・納期・価格面で優位性のある圧造、プレス、切削加工会社	情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、プレス、鋳造、鍛造	①切削加工品（穴明け、スリワリ加工含む）②プレス品③パイプ品	①②③	①鉄、SUS、アルミ、真鍮 ②鉄、SUS、アルミ、真鍮 ③鉄、SUS、アルミ、真鍮	①外注先で冷間圧造・鍛造品の調達も出来れば更に可②③外注先で曲げ加工・穴明け等も加工できれば更に可
13	極東開発工業株式会社環境事業部	大阪府	118億9,900円	1104名	環境整備機器および施設の製造、販売、修理ならびに同部品の製造、販売	こちらのニーズに合う受注企業があれば検討する	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、塗装、設計、機械組立、電機組立	①【品目】リサイクルセンター等のプラント機械設備（コンベヤ、バンカ、架台、シュート等）の設計、製作、据付工事、配管工事 【加工内容】プラント機械設備（コンベヤ、バンカ、架台、シュート等）の設計、製作（製缶、機械加工、組立）、据付工事一式②【品目】リサイクルセンター等のプラント電気計装設備（受変電設備、制御盤類、データ処理、ITV等）の設計、製作、工事 【加工内容】リサイクルセンター等のプラント電気計装設備（受変電設備、制御盤類、データ処理、ITV等）の設計、製作、工事一式③	①機械加工、製缶、塗装、組立②電気機器（受変電盤、動力制御盤、計装、ITV等）③	①SS、SUS②SS、SUS③	①建設業許可、社会保険加入 地方自治体工事が主体の為、官公庁対応の実績があれば、なお可。（ドキュメント等）②建設業許可、社会保険加入 地方自治体工事が主体の為、官公庁対応の実績があれば、なお可。（ドキュメント等）③
14	株式会社ティーネットジャパン	東京都	2億6,360円	1836名	火力発電所(石炭、バイオマス)などプラント向けコンベヤ、ホッパ、サイロなどのマテハン機器	品質保証に対する対応部署が有ること。 ・ミルシート、自主検査成績書、製品製作途中写真撮影及び完成品写真撮影、出荷梱包対応まで。	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金、溶接、ゴム	①火力発電所(石炭、バイオマス)のコンベヤ、ホッパ、サイロなどのマテハン機器の製作 上記機器メンテナンス部品の製作※切断・プレス加工・穴あけ加工・溶接・酸洗・塗装・コンベヤ等機器の仮組・工場無負荷試運転②③	①左記内容の加工機(外注含む)②③	①SS400、S45C、SCM435、SUS304、形鋼②③	①品質保証に対する対応部署が有ること。 ・ミルシート、自主検査成績書、製品製作途中写真撮影及び完成品写真撮影、出荷梱包対応まで。②③
15	アポロ株式会社	東京都	1億円	7名	工業用締結部品(ヘリサート、インサートナット)、CNT面状発熱体等	品質体制が確立し、量産時に安定供給していただける企業	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工	①半導体製造装置や産業用ロボットなどに 使用する切削品、インサート部品②③	①NC旋盤②③	①SUS303、SUS316、SUM、インコネル、 ハステロイ②③	①・ISO9001取得希望②③
16	岩手製鉄株式会社	岩手県	8000万円	70名	各種鋳物(FC、FCD、SCS、SC、CAC、AC) 機械加工	ご協力頂く協力メーカー様との共存共栄 技術力のある企業様	情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、めっき、熱処理	①各種鋳物②製缶③機械加工	①鋳造設備②製缶設備③各種工作機	①各種材質②各種材質③各種材質	①高品質 適切な価格 短納期対応②高品質 適切な価格 短納期対応③高品質 適切な価格 短納期対応
17	グローテック株式会社	宮城県	2000万円	70名	・自動化/省人化を目的としたシステム・装置　の企画・設計・製作・修理・点検・販売 ・制御盤製作 ・加工品製作 ・一般電気工事 ・老朽化設備の更新工事 ・制御ソフト製作・デバック	機械設計力(ICAD)、電気ハード設計(ICAD)、ソフト設計力(PLC/ロボット/PC)加工コスト/ 納期対応、製造コスト/納期対応	情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立	①一般機械加工・板金・製函加工 機械設計・電気設計・制御設計 組立・配管・機体配線・制御盤製作・メカ調整・デバック②③	①汎用フライス・汎用旋盤・マシニングセンター・溶接機・Icad②③	①金属・アルミ・樹脂②③	①機械設計力(ICAD)、電気ハード設計(ICAD)、ソフト設計力(PLC/ロボット/PC)加工コスト/ 納期対応、製造コスト/納期対応②③
18	株式会社ライト製作所	東京都	5000万円	600名	●受託製品（光学機器・半導体製造装置・FPD製造装置・医用機器）の開発、製造 ●自社製品（眼科医療機器、半導体搬送装置ロードポート・AGV）の開発製造	今後の発注方針：小ロット発注、リードタイム短縮	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金、溶接、めっき	①機械加工（旋盤）②機械加工（フライス加工）③表面処理（アルマイト各種、めっき各種、熱処理、クロメート処理、アロジン処理、黒染め）	①NC旋盤、バー材加工機②MC、5面加工機③-	①アルミ、SUS、真鍮②アルミ、SUS③アルミ、真鍮、鉄	①納期遵守、品質、価格 ②納期遵守、品質、価格 ③納期遵守、品質、価格
19	株式会社小久保精密	群馬県	3000万円	40名	自動・省力・産業・印刷・総合機械製作	品質、納期、価格　迅速な見積対応	具体的案件の提示（見積・試作依頼）	機械加工、製缶、板金、塗装、めっき、熱処理	①溶接、機械加工②機械加工③溶接	①横中グリ盤 門型5面加工機②大型旋盤 フライス盤③	①SS、SUS②SS、SUS③SS、SUS	①産業機械向け部品 少量多品種②③

番号	企業名	都道府県	資本金	従業員数	生産品目等	選定条件等	商談会に参加する目的	現在の外注内容	今後求める外注加工等	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
20	クボタ環境エンジニアリング株式会社	東京都	4億円	3000名	水道施設・清掃施設・リサイクル施設・廃棄物処理施設・排水機場・民間排水、排ガス処理設備の施工・補修・改造工事などの維持管理業務	外注先に求める特記事項参照願います	今後の協力工場選定のため	製缶、溶接、塗装、その他（機械器具設置の建設業許可を所持している）	①各種プラント機器の設計・製作（製缶・機械加工）②シュートホッパ架台類・ダクト・ ダンパー・タンク・コンベア等③上記据付工事	①溶接機、ガス切断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等②上記に含む③発電機・ユニック・フォークリフト、溶接機、ガス溶断機等	①SS400、SUS等②上記に含む③	①①品質（高品質・優れた技術） ②納期（納期厳守・突発対応可） ③コスト（見積積算能力・コスト競争力）②①品質（高品質・優れた技術） ②納期（納期厳守・突発対応可） ③コスト（見積積算能力・コスト競争力）③①品質（高品質・優れた技術） ②納期（納期厳守・突発対応可） ③コスト（見積積算能力・コスト競争力）
21	株式会社日本イトミック	東京都	1億円	150名	電気給湯器	取引先の拡大、選定条件はQCDの総合的判断	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金、鍛造、ゴム、プラスチック成形、電機組立	①配管用継手（鍛造）②銅パイプ③	①鍛造+切削②曲げ、拡管、ろう付け、端末処理、端末部品(真鍮)切削③	①C3531②C1220T③	①②③
22	株式会社チューブフォーミング	神奈川県	1億円	88名	・各種金属管を材料とした冷間塑性 加工品の設計、試作、量産	・選定条件は特にありませんが、社内・現行協力メーカーで対応困難な加工内容で、対応頂ける協力メーカーがありましたら取引させて 頂きたいと考えております。	情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示(見積・試作依頼)	機械加工、金型、治工具、プレス、めっき、熱処理	①・パイプ（φ89.1 X t1.65）管端部を円弧状にRカット（R85）えぐり加工＋面取り（C1.65±0.3）加工試作、50～200個/lot②・プレス品絞り形状 （板厚：0.5 ±0.05） フランジ外径： φ13.5 0/-0.5、 胴体部分外径：φ9.79 ±0.01、 胴体部分幅： 4 ±0.2 円筒度：0.03、 縮管部中心穴径：φ4、 設定数量：200個/lot、年③	① マシニング② 板材順送プレス③	①SUS316材②材質：SPCC~A or SPCE, SPCD 表面処理： MFZn5C ③	①※見積条件 当社より加工品を支給し、反対側管端（当社未加工、素材部）に左記加工をお願いします。②※見積依頼範囲 材料・加工・表面処理 ③
23	株式会社椿本チエインマテハン事業部	埼玉県	170億7,600円	8750名	≪マテハン事業部取扱商品≫ 流通、自動車、鉄鋼、新聞、ライフサイエンス、金融、その他の搬送・保管システム 製品情報はこちらをご覧ください https://www.tsubakimoto.jp/materials-handling/ ※弊社マテハン事業部からの参加となることご承知おきください	・BCPの観点から東北地方（関東圏に近い場所）の取引先の探索／ ・設計・製作・組立・電装・機能確認・梱包出荷まで機械＆制御の一貫対応が可能なメーカー／ ・流通業界向け搬送コンベヤ・仕分け機用シュート、半導体設備、自動車業界向け設備の一貫対応を求む	今後の協力工場選定のため	機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立、その他（ガラス加工、システムインテグレーション、他）	①・流通業界向け搬送コンベヤ （例）ベルトコンベヤ、ローラーコンベヤ、カーブコンベヤ、バーチャレーター、他 ・流通業界向け仕分け機用シュート 補足）仕分け機（リニソート）より排出された商品をストックする滑り台・棚②半導体向け設備 ③自動車業界向け設備（例）コンベヤ、リフター、ターンテーブル、ボディーの輸送用ハンガー、他	①・一貫対応が可能であれば保有設備についてはこだわらないが、社内製作が可能であれば尚良い ・品質管理体制は必須である②同上、クリーン設備を有していること③同上だが、異種材（例：SS400&S45C)の溶接技術や焼き入れ品の品質管理も必要である	①SS材、炭素鋼、SUS、アルミ、樹脂、他 ②同上③同上	①・機能(性能)発注であることをご理解いただきたい ・社員数は50名以下の規模が望ましい ・組立スペースが十分確保できること②同上③同上
24	株式会社ユタカ技研 栃木開発センター	栃木県	17億5,400円	846名	排気部品、制動部品、駆動部品、モーター部品、熱マネ部品	北日本地域での試作メーカーの開拓	今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）	機械加工、金型、治工具、プレス、板金、塗装、めっき、熱処理、プラスチック成形	①・駆動用モーター積層コア"試作"製作 順送/単発②・プレス深絞り物単品の"試作"製作対応 ・PIPE曲げ加工Φ10～Φ75Φ(Rクランプ製作含む)③・"試作"用、溶接治具の製作対応 ・ブレーキディスク"試作"一貫加工	①精密ワイヤー放電加工機、精密プレス加工機、三次元測定機、画像測定器②油圧Pr/サーボPr/メカプレス、マシニングセンター、CAD/CAM設備、成型シュミレーションソフト、PIPEベンダー(ハイパー)③旋盤/フライス盤(縦/横/3軸/5軸)、レーザー(ファイバー/3次元)、 CAD/CAM設備、高周波焼き入れ設備、ロータリー研磨機	①電磁鋼鈑②ステンレス鋼鈑 ステンレスPIPE ハイテン材③SS/SUS/MC ナイロン アルミ/銅	①・積層コアの試作対応、技術力 ・取引開始決定時には機密保持契約締結、工場視察、を共用頂けること ・TRY立会いを許容頂けること。②・図面とCADデータから、プレス成型シュミレーション/金型製作/製品試作ができる事。 ・取引開始決定時には機密保持契約締結、工場視察、を共用頂けること ・TRY立会いを許容頂けること。③・試作用各種溶接治具や検具の製作を短期間で対応いただける事。・ブレーキディスクの試作経験値を有している事。・取引開始決定時には機密保持契約締結、工場視察、を共用頂けること。・TRY立会いを許容頂けること。
25	荒井金属株式会社	東京都	4800万円	15名	歯科医療機器部品 空圧機器部品 冷凍機部品 熱交換器部品 その他産業機器部品 金属材料全般	定期的に生産する製品が多いため、 1か月～2か月に一度の定期的な製造を苦にしない会社様が有難いです。	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理	①主にアルミを主とした手のひらサイズ～程度の加工品 1lot50～100個程度 継続性あり②鉄・SUSのφ300～φ500程度、切削加工 少量多品種③	①旋盤、MC、フライスなど②旋盤、一部MC、フライスなど③	①アルミ②鉄・SUS③	①左記以外の材質や加工も多数あります。(SSの旋盤加工品、SUSの板金加工品など)②③
26	東京発條株式会社	東京都	5400万円	180名	通信機器部品、電子機器部品の精密板金・プレス製品の生産及び組立	板金、プレス両方の設備を保有し、スポット溶接やTIG溶接やネジ締め、リベット加工等の組立迄を一貫して生産可能なメーカーを探しています。	今後の協力工場選定のため	機械加工、金型、プレス、板金、溶接、プラスチック成形、機械組立	①プレス(金型製作含む)・板金加工品②切削、機械加工品③薄板加工品	①プレス(金型製作)、板金設備一式②NC旋盤、マシニング等③ワイヤー、微細レーザー、板金設備一式	①SPCC、SUS、AL、伸銅②SPCC、SUS、AL、伸銅③SPCC、SUS、AL、伸銅	①目鉄QS1材を自達出来ると良い。乾式バリ取り機を保有していると良い。②③
27	JFEプラントエンジ株式会社	東京都	17億円	3777名	鋼構造物据付工事、特殊解体工事、配管工事、電気設備工事等	コスト競争力	今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）	製缶、機械組立、電機組立、その他（配管、圧力容器、ダクト等）	①角ダクト(t=9mm、1850×840×7150)②タンク(t=4.5mm、φ1100×3000)③安全デッキ	①②③	①SS②SS or SUS③SS	①コスト競争力②コスト競争力③コスト競争力
28	株式会社不二鉄工所	大阪府	1億円	150名	巻取り機、スリッター、包装機	管理、検査体制が整っている企業様を希望致します。	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形	①ブラケット、アーム、フレーム等 ・製缶＋機械加工を一貫して対応可能な業者様 ・中物～大物(500～8000mm程度) ・1～5個ロット②プーリー、スプロケット、ギア等 ・歯切り加工品、プーリーはバンド一製が多い。 ・手のひらサイズ～Φ250mm程度、MAXΦ650mm ・1～10個ロット③樹脂加工品 ・MCナイロン、ジュラコン、PET、アクリル ・1～10個ロット	①溶接機、マシニング、五面加工機、横中グリ盤②旋盤、フライス、ボール盤、ホブ盤③溶接機、マシニング、五面加工機、横中グリ盤	①SS400②SS400③プラスチック樹脂全般、布ベーク	①管理、検査体制が整っている企業様を希望致します。②管理、検査体制が整っている企業様を希望致します。③管理、検査体制が整っている企業様を希望致します。
29	イワキ化成株式会社	東京都	8000万円	70名	建築用ガスケット、サッシ用エアタイト、シリコーンゴム・スポンジ押出品・金型成型品、合成ゴム、各種樹脂射出成形品	樹脂・ゴム金型作成（設計含む）から製造を一貫でできる外注先を増やす	情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）	機械加工、金型、治工具、プレス、ゴム、プラスチック成形	①樹脂部品の一環加工②ゴム部品の一環加工③	①射出成形機②注入成形機・射出成形機③	①PP、APS、PVC,PP他②IR、SBR,EPDM、CR③	①②③
30	株式会社東京鉄兼	東京都	3億2,000円	300名	圧造品、切削部品、プレス部品、焼結部品、ダイカスト部品、樹脂成型部品	QCDEを考慮して選定	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、プレス、板金、鋳造、鍛造	①切削部品（車載・精密・高精度・φ30以上、四角材の加工、樹脂材はφ20以下、公差0.01以下管理）②プレス部品、曲げ加工品（バスバー等）、パイプ曲げ加工品③鋳造品（車載対応）	①NC、MC、センタレス、停止研磨、内径研磨、熱処理、各種鍍金(外注可)②単発、順送、トランスファー③アルミ500t以上 亜鉛50t以上 量産鋳物MC加工	①鉄、SUS、アルミ、真鍮、樹脂材、パイプ材、その他難削材②ステンレス、鉄、アルミ、リン青銅③ダイカスト（アルミ・亜鉛） 鋳物（鉄・アルミ・SUS・真鍮）	①ISO、IATF.(承認、取得がマストではないが準拠している） 外注を使って各種工程が対応できる。(熱処理、鍍金、塗装、組立、溶接等)②ISO,IATFに準拠し相当の書類作成の対応。事業の継続性（後継者）がある。多岐にわたる外注を持ち完成品での調達が可能。③車載対応、ISO,IATFに準拠した対応
31	オーエスマシナリー株式会社	群馬県	4億円	122名	1.主要製品 飲料容器、関連機材 産業機械（自動機械、省力機械） 精密金型（プレス金型、ブロー金型、インジェクション金型） 2.一般産業機械のオーバーホール、メンテナンス 3.エンジニアリング	品質面に強みを有する協力会社を中心に選定を行う。	情報収集	機械加工、製缶、溶接、鋳造、鍛造、設計、機械組立、電機組立	①金属加工全般②装置設計＆製作③	①マシニング他②CAD・機械加工機・組立工場など③	①鉄②③	①品質検査が整っていること②品質検査が整っていること③
32	リカザイ株式会社	神奈川県	2000万円	25名	各種金属圧延箔の製造販売 精密金属二次加工品の製造販売	特殊レーザー加工先（薄板、箔のレーザー加工）の加工先を探している。	今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）	機械加工、板金、その他（エッチング加工）	①金属箔及び薄板のレーザー加工②③	①②③	①SUS系、チタン、銅など②③	①試作案件が多い少量での対応できる先を希望②③

番号	企業名	都道府県	資本金	従業員数	生産品目等	選定条件等	商談会に参加する目的	現在の外注内容	今後求める外注加工等	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
33	田中水力株式会社	神奈川県	5000万円	70名	小水力発電所に関わる設備に関し設計、製作、現地据付、試運転までの一切の業務	溶接＋機械の複合加工品が主体のため一社にて一式完成品としてまとめて頂く。	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金、溶接、塗装、熱処理	①上記発電設備に関わる部品②加工内容：溶接⇒熱処理⇒非破壊検査（浸透or磁粉）⇒機械加工⇒塗装③サイズ：Φ200～2000, H200～1000 丸形が主体、加工精度：嵌合部機械加工1/100台、溶接部は一般公差	①上記外注加工内容に必要な設備　　②③	①SS,SUS②③	①立旋盤必須(二次外注可)②③
34	電元社トーア株式会社	神奈川県	1億円	370名	スポット溶接機、プロジェクション溶接機、シーム溶接機、フラッシュ溶接機、大型コンデンサ溶接機、定置式スポット溶接機、ナット・ボルトフィーダー、サーボスポットガン、各種ロボット用ガン、ポータブルガン、マルチガン、インバータトランス、ポータブルトランス、マルチトランス、LCトランス、溶接制御装置、抵抗加熱装置、各種計測器、各種ケーブル、モニター	出荷前検査の体制が整っていること。品質ISOを取得していると尚望ましい。	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、電機組立	①ベンダー(t＝9mm以上)溶接設備②門型5面加工機 5t以上のクレーン③鋳造、鍛造設備	①鉄、SUS②鉄、SUS③鉄、銅系	①出荷前検査の体制が整っていること。品質ISOを取得していると尚望ましい。②出荷前検査の体制が整っていること。品質ISOを取得していると尚望ましい。③出荷前検査の体制が整っていること。品質ISOを取得していると尚望ましい。
35	日本電子株式会社	東京都	213億9,418円	3435名	電子顕微鏡に使用するユニット組立 および機械加工部品	ワンストップで⑯⑰が可能な外注先を新規開拓します。弊社が選定する上記⑯、⑰の部品加工先として直接取引き出来る外注先も同時に検討します。	情報収集、今後の協力工場選定のため	①機械加工、⑥板金、⑦溶接、⑩塗装、⑪めっき、⑯機械組立、⑰電機組立	①②③	①②③	①②③	①②③
36	宝機械工業株式会社	石川県	2000万円	40名	自社製品　受託生産品	QCDが安定し継続的なお付き合いが出来る企業様	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、製缶、板金、溶接、鋳造、塗装、めっき、熱処理	①FC材・難削材の加工先②大物・長物の旋盤加工が可能な加工先③素材自給～完品まで対応可能な加工先	①②③	①②③	①②③
37	株式会社ナックイメージテクノロジー	神奈川県	1億円	200名	映画・写真・テレビなどの映像情報記録、処理、表示に関する光学機械器具、精密機械器具ならびにコンピュータを含む電子機械器具、及びこれらに付属する器具の設計・製造・販売・輸入およびレンタル。映像データの処理ならびにこの処理に関する調査の受託。	・多品種少量生産で特注に近い生産方法の為、1～10個程度で不定期な発注に対応出来る。	今後の協力工場選定のため	機械加工、板金、塗装、めっき	①旋盤加工②フライス加工③	①A5056B, ANB79②A5052P, ANP79③	①SS400／SPCC等②③	①処理込みで納品出来ること。検査記録の添付が可能であること。②処理込みで納品出来ること。検査記録の添付が可能であること。③
38	株式会社大成	群馬県	1億円	180名	板金・プレス加工、樹脂ゴム成形・加工、金属切削、縫製・高周波・超音波溶着等々並びに組立・設計。科学機器（半導体）・通信機器・医療機器等の部品＆アッセンブリー	基本は近郊で、製造現場が近い業者。但し、福島＆山形県においては弊社の工場がある為、検討できる範囲と考えている。出来れば、品質管理体制が整っています業者を求む。	今後の協力工場選定のため	機械加工、金型、プレス、製缶、板金、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形	①板金加工品における、塗装・メッキ対応。（一貫して社内対応出来る設備があると望ましい）②試作段階における、小ロット品。特に、板金加工・樹脂ゴム切削品③※鋳造・鍛造品は、社内生産できない為、率先して営業を掛けていなく仕事量は少ない状況であります。	①塗装用ブース＆メッキ層②③	①SS400／SPCC等②③	①マスキング処理がある部品が多い為、作業になれた業者。求める製品は大きいものを検討している。②試作品であっても、品質に対して管理体制が出来ている事。③
39	三菱マテリアルテクノ株式会社	東京都	10億4,285円	980名	プラントに係る各種設計製作・エンジニアリング（総合建築業） 製缶、板金、溶接、機械組立、電機組立（盤製作） ※但し機械組立については事業部が異なる部材によっては機械加工各種加工が必要な場合も出ますが一品一様となります。	製作：地域を問わず、品質・価格等を考慮。 工事：施工現場の地元に所在する業者の採用を重視。	情報収集	機械加工、製缶、板金、溶接、その他（製缶・制御盤製作等）	①各種タンク類製作・納入②各種制御盤　設計製作③	①②③	①SS, SUS, チタン, アルミ②SS, SPCC, SUS304 メラミンもしくは焼付塗装品 ③	①1種圧力容器対応尚可 据付工事対応尚可②プラント用の各種制御盤関係 既設の更新等の場合は旧盤図から一部変更等含め相談の上、設計できることが望ましい③
40	株式会社ファーネス	新潟県	1200万円	63名	プリント基板業界向けの装置製作。 ・乾燥炉・投入機・受取機　等	業務拡大に付き、外注展開を考えている。 NDA契約後に見積もり依頼。その後決定する。	今後の協力工場選定のため	機械加工、塗装、めっき、機械組立、電機組立	①加工部品委託②組立業務委託③調整業務（社内・客先）	①レーザー溶接機（絶対では無い）②一般組立工具 電動工具③一般工具＋ソフト用PC クリーンルーム（以降CR）が有れば尚可	①SUS②③	①②プリント基板用の装置です。その知識が有れば尚可。装置2m×20mの装置も有る。電源容量の1000Aも有るかも③同上
41	株式会社シンキー	東京都	9900万円	102名	自転公転方式ミキサー	価格	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、ゴム	①切削加工②切削加工③	①切削加工②切削加工③	①ジュラコン②ゴム③	①価格②価格③
42	株式会社菱興社	東京都	1億円	94名	自社工場にて超硬切削工具と特殊工具の設計・製作。 粉末成形金型の製作。機械部品。 営業部では、切削工具～砥石などを販売。 加工部品も取り扱っており、超硬・鉄・樹脂・アルミ・SUSなど材質、加工法を問わず対応してる。	見積対応のスピード感や価格にメリットを出せる企業様。ミクロン単位の加工や表面粗さ△△△△対応などより専門性の高い技術を持った企業。他の企業より得意分野を明確に頂ける企業様。	今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）	機械加工、金型、治工具、板金、溶接、めっき、熱処理、ゴム、機械組立、その他	①新規設備に使用される各種部品一式に対応できる。 （食品機器、加工機器など）②特殊形状のホルダ製作や ドリル・エンドミル特殊対応③	①案件による②案件による③	①案件による②超硬・ハイス③	①依頼してから2～4日以内での見積回答。②色々なご提案を頂ける企業様③
43	アストロニクス株式会社	神奈川県	2500万円	96名	半導体・液晶・印刷業界、その他各種業界の自動化生産設備の開発、設計、製造	品質・コスト・納期・対応面 等で折り合いが付いた場合	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、板金、塗装、めっき	①・制御盤 (Max. W 1800×H 2300×D 800) の板金加工及び塗装②① 金属機械加工 ② 板金加工 ③ 架台製作(溶接機械加工)③	①・板金加工設備一式 ・塗装設備一式 (焼付・粉体・バテ付け)②③ マシニングセンタ(立形、横形)、旋盤 ② 板金加工設備一式 ③ 五面加工機その他③	①主に鉄②・AL ・SUS ・SS 等③	①・高品質、低コスト希望・短納期対応　・発注単位は1台が多い　・扉、ハンドル等組立して納品　・塗装品はねじ部要マスキング②・コスト競争力のある企業・表面処理、焼入等対応・単品・短納期対応　・発注単位は1ヶがほとんど③
44	パーカーエンジニアリング株式会社	東京都	4億9,474円	378名	前処理装置（表面処理装置） 電着装置 水洗式塗装ブース 乾式塗装ブース 空気調和装置 乾燥炉 脱臭装置 各種コンベアー 廃水処理装置 塗料循環装置 塗料スラッジ回収装置 溶剤塗装装置 粉体塗装装置 給排気各種フィルター 溶剤及び粉体塗料 化学工業薬品	製作及び現場工事（建設業許可書取得会社（機械設置））の対応が出来る会社を選定。また、塗装設備の設計ができ会社も選定。	情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）	製缶、板金、溶接、塗装、設計、機械組立、電機組	①製缶・配管・ダクト製作及び現場工事②電気制御盤製作及び電気配線工事③塗装設備の設計	①②③CAD（2D、3D）	①②③	①一般建設業許可収得／各種の作業免許②一般建設業許可収得 ／ 電気工事士資格③
45	太陽パーツ株式会社東京営業所	東京都	3000万円	160名	ダイカスト、ロストワックス、鋳物、 他金属部品	品質・精度、金額、ロット数	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、板金、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形	①鋳物の2次加工（ダイカスト、砂型鋳物、ロストワックス）②表面処理（塗装・メッキ）③樹脂成形・切削	①マシニング、旋盤②③	①アルミ合金 亜鉛合金 鋳鉄、鉄、SUS②③	①②③
46	YKK AP株式会社　産業製品事業部 開発営業部	東京都	150億円	17834名	アルミニウム押出形材	長尺アルミ押出形材の切断・加工が可能な企業様	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、治工具、塗装、その他（アルマイト）	①長尺アルミ押出形材の切断・加工②③	①切断機・MC②③	①A6063S-T5 A6005CS-T5 A6061S-T6②③	①②③
47	株式会社ISSリアライズ	東京都	1億5,000円	300名	特殊鋼及び各種加工製品の販売	弊社得意先数約4000社あり、ユーザーに応じた品質及び管理要求を満足し、 安定した供給体制の整った企業の中から、コスト含めて最良の企業を選定しております。	情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）	機械加工、金型、治工具、プレス、製缶、板金、溶接、鋳造、鍛造、塗装、めっき、熱処理、ゴム、プラスチック成形、機械組立	①精密板金②鋳造③5軸マシニング加工	①②③	①鉄、ステンレス、アルミ②FC、FCD、アルミ③アルミ、真鍮	①表面処理、塗装の工程を含み、外観検査基準の高い量産品の対応可否②産業機械向けの少ロット～100個程度の量産対応可否③半導体、光学関連部品の複合加工品～組立。ロット10～200個程度。量産対応
48	株式会社小森マシナリー	山形県	16億円	335名	①製缶・鈑金・パイプ関係部品加工／組立 ②ギヤ・カム加工・鍛造 ③配電盤組立	QCDのバランスと改善意欲のある企業	情報収集、今後の協力工場選定のため、具体的案件の提示（見積・試作依頼）	機械加工、製缶、鋳造、鍛造、機械組立、電機組立	①製缶・鈑金・パイプ関係部品加工／組立②ギヤ・カム加工・鍛造③配電盤組立	①M/C・レーザー・パンチャー ・ベンダー・溶接機等②NCL・M/C・歯切盤・内外研削盤③圧着工具、クレーン、チェッカー	①SS41,S45C SPCC,STKM②SS41,S45C SCM③	①厚板溶接・加工・筐体加工 パイプ加工・組立②旋盤・マシニング 歯切・内外研削加工等③

番号	企業名	都道府県	資本金	従業員数	生産品目等	選定条件等	商談会に参加する目的	現在の外注内容	今後求める外注加工等	必要設備	材質	外注先に求める特記事項
49	サトーパーツ株式会社	東京都	9599万円	150名	電機部品（端子台ヒューズホルダー　ツマミなど）	品質　納期　単価	情報収集	機械加工、金型、治工具、プレス、めっき、プラスチック成形、設計、機械組立、電機組立	①金型　熱硬化金型の修理メンテナンス②③	①設計・金型加工設備・修理設備等一式②③	①②③	①他社作成の熱硬化金型の修理メンテナンスが可能（図面なし　直彫金型でも対応可能）②③
50	株式会社仙台スプリング製作所	宮城県	1200万円	25名	切削品・メッキ処理（三価クロメート＋ベーキング処理・無電解ﾆｯｹﾙﾒｯｷ）	コスト	情報収集、今後の協力工場選定のため	機械加工、めっき	①切削品②表面処理③表面処理	①②③	①KM-38 SUS420 SUS303　②三価クロメート ③無電解ﾆｯｹﾙﾒｯｷ	①②③